



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลลือ

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนตำบลลือ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๕๗๕,๐๐๐.๐๐ บาท (ห้าแสนเจ็ดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน จำนวน ๑ คัน

ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐

ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา

ตามรายละเอียดคุณลักษณะ ครุภัณฑ์

ยานพาหนะและขนส่ง รายการตาม

เอกสารแนบท้าย

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลลือ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๖๑ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๕๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๑ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.tumbonlue.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๔๕-๕๒๕๘๗๖ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวิทยา ชาลีโสม)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบล

ปลัด (ผู้ตรวจ)

/ หัวหน้า/ส่วน (ผู้แทน)

/ เจ้าหน้าที่ (ผู้พิมพ์)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา

ลักษณะรถ

- เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบธรรมดา
- มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน และเป็นรถช่วงยาว
- เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของ แต่ละยี่ห้อ มี ส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถ ที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศ
- ส่วนด้านหน้ารถยนต์ห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเบาะนั่ง ชนิดแบบแยก ๖๐:๔๐ สำหรับ ๓ ที่นั่ง มีพนักพิง ทำด้วยวัสดุอย่างดี ทั้งนี้ เฉพาะเบาะผู้ขับขี่ต้องสามารถ ปรับตำแหน่งได้ หรือมีเบาะนั่งแบบแยก ๒ ที่นั่ง มีพนักพิงทำด้วยวัสดุอย่างดี และมีแผ่นยาง หรือ พลาสติกไฟเบอร์หรือพรมกันฝุ่น ขนาดมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ
- ส่วนด้านหลังรถยนต์เป็นกระบะเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรถรุ่นรถ เปิด - ปิด ด้านท้าย กระบะ และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือโลหะปูพื้นภายในกระบะ

ขนาดและน้ำหนักรถ

- ความกว้างไม่น้อยกว่า ๑,๗๕๐ มิลลิเมตร
- ความยาวไม่น้อยกว่า ๔,๙๐๐ มิลลิเมตร
- ความสูงไม่น้อยกว่า ๑,๖๕๐ มิลลิเมตร
- ฐานล้อ หรือความยาวช่วงล้อ ไม่น้อยกว่า ๒,๗๐๐ มิลลิเมตร
- รัศมีวงเลี้ยวแคบสุดไม่เกิน ๖.๕๐ เมตร
- น้ำหนักของรถโดยประมาณไม่น้อยกว่า ๑,๔๕๐ กิโลกรัม

เครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง DOHC ๑๖ วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- ขนาดปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
- ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ไดเรคอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล
- กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๑๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๔,๐๐๐ รอบ/นาที
- แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ นิวตัน-เมตร ที่รอบไม่เกิน ๓,๕๐๐ รอบ/นาที
- มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า ๖๐ ลิตร

ระบบขับเคลื่อน

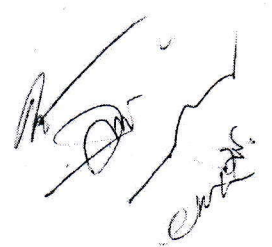
- เกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์ หรือเกียร์อัตโนมัติ โดยมีคลัทช์ตาม มาตรฐานของผู้ผลิต

ระบบบังคับเลี้ยว

- เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

ระบบเบรก

- ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีครีประบายความร้อน
- ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก



ระบบป้องกันการสะเทือน

- ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (๒ ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง ด้านหลังแบบแนบซ้อน หรือลิฟสปริง พร้อมโช้คอัพ

ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต

ขนาดล้อและยาง

- ขนาดล้อและยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมล้อและยางอะไหล่

การป้องกันสนิม

- ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด

การป้องกันความร้อน

- ให้ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีที่สุดที่กระจกประตู กระจกบานหน้า และกระจกด้านหลัง ภายในห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร โดยรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

สีรถ

- ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอก)

- กันชนหน้า สีเดียวกับตัวรถ หรือสีดำ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- กันชนหลัง สามารถใช้ขึ้น - ลง กระบะได้สะดวก
- กระจกหน้า สีดำ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- กระจกมองข้างซ้าย - ขวา
- ไฟหน้ามัลติรีเฟล็กเตอร์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะได้
- ขอบเกี้ยวที่ขอบกระบะด้านข้าง ด้านท้าย หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายใน)

- กระจกประตูด้านข้างสามารถปรับขึ้น - ลงได้
- ที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร
- มาตรวัดระยะทางแบบดิจิตอล
- กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- ไฟส่องสว่างภายในห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร
- เครื่องปรับอากาศในห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร
- ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP๓/CD หรือดีกว่า พร้อมลำโพง และเสาอากาศ และช่องต่อสัญญาณจากภายนอก ติดตั้งมาพร้อมกับรถยนต์ตามมาตรฐานจากผู้ผลิต
- กุญแจรถพร้อมรีโมท และระบบเซ็นทรัลล็อกประตู

อุปกรณ์ความปลอดภัย

- เข็มขัดนิรภัยด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ระบบถุงลมนิรภัย ๒ ที่ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- สัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ
- เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)

- อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข (Digital) พร้อมชุดไฟฉายแบบ LED ซึ่งรองรับการใช้งานกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์ตามมาตรฐาน
- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันการโจรกรรม แบบล็อกพวงมาลัยและยางอะไหล่ โดยเป็นระบบล็อกที่สามารถใช้กุญแจดอกเดียวกัน เป็นชนิดที่มีมาตรฐานและเป็นที่ยอมรับ ในท้องตลาด ซึ่งรับประกันอุปกรณ์ไม่น้อยกว่า ๒ ปี

การรับประกัน

- รับประกันการใช้งานปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หากมีการชำรุดเนื่องจากการใช้งานปกติ ในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลา รับประกันผู้ขายจะต้องจัดซ่อมแก้ไขตามปกติโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้นและดำเนินการซ่อม ภายใน ๕ วัน นับตั้งแต่รับการแจ้งชำรุด

เงื่อนไขอื่นๆ

- รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทุกจังหวัดทั่วประเทศ โดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (มีเอกสารแนบประกอบ)
- รถยนต์ที่เสนอราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จะต้องรวมราคาการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้ายทะเบียน ภาษีสรรพสามิต อีกทั้ง การดำเนินการอื่นๆที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว
- มีประกันภัยชั้น ๑, พรบ.
- มีตราเครื่องหมายขององค์การบริหารส่วนตำบลล้อ ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการใช้รถยนต์ฯ ตามข้อ ๕ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ ซม. และอักษรชื่อเต็มขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ ซม. หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ ซม. ไม้ข้างนอกรถยนต์ส่วนกลาง ทั้งสองข้างทุกคัน ตราเครื่องหมายและตัวอักษรขององค์การบริหารส่วนตำบลล้อ ให้พ่นด้วย สีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทน



- องค์การบริหารส่วนตำบลล้อ จะชำระราคาให้ผู้ขายเมื่อผู้ขายส่งมอบรถยนต์ และโอนกรรมสิทธิ์ให้กับผู้ซื้อแล้วเท่านั้น
- ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงน้ำมัน ในวันที่ส่งมอบรถยนต์

[Handwritten signature and stamp]